

112/30/90



1

2

3

4

Off

ACM		Cable Measurement System			
2008-03-22 18:52:51					
Cable Type	RG	Subtype	Blue		
Order #	ACM1234	Resistance	20.876		
Machine	Maillefer13	Meas.wt	31		
Operator	1243	Length	5500		
Article #	ACM141RG	Reel nbr	B11		
Batch	P234567	Hotset			
Position	Start	Strip force	21.72		
RG Roundcable global					
	Measured	Deviation	Min	Max	Nom
Wall min	1.47 mm		1.415		
Wall ave.	1.59 mm		1.538		1.71
Wall max	1.77 mm				
Concentricity	0.30	X	0.22		
Inn.D ave.	13.92 mm				13.8
Out.D min	17.16 mm		16.2		
Out.D ave.	17.18 mm				
Out.D max	17.22 mm		18.5		
Colour	0 %	X	30.0		
Ovality	0.06		0.12		
Area Wall	79.8 mm <sup>2</sup>				
Area Overdim	2.5 mm <sup>2</sup>		5.5		
Resistance	20.876		19.0		21.0
Meas.wt	31				
Length	5500				

Maillefer11 (ACM142RG)	N
Maillefer12 (RG)	N
Maillefer13 (ACM141RG)	N
A1234 (ACM142RG)	N
B56 (ACM149RL4)	N
B57 (ACM145RG)	N
B58 (ACM149RG)	N
B59 (R3)	N
B60 (OHM11)	N
Strander61 (OHM12)	N
Strander62 (OHM)	N
RG (RG)	N
RL (RL)	N
R3 (R3-90)	N

### KSMLDB, referensvärden och mätdata för KSM.

KSMLDB innehåller fält för referensvärden vilka automatiskt jämförs med mätvärden. Avvikelse rapporteras enligt protokoll ovan. Senast mätt artikel memoreras per linje, se "Maillefer12" till höger på skärmen. Vid mätning väljer man sin linje knapp. Mätprogram och referensdata väljs automatiskt. Även protokollets huvud fylls i automatiskt. När man byter kabeltyp väljs ny artikel i databasen med "N" knappen. En trendkurva per produktionslinje kan visas.

### KSMLDB, reference and measuring data for KSM.

KSMLDB contains fields for reference values automatically compared with the measured values. Deviations are reported as per protocol above. Last measured article are memorized per production line, refer to "Maillefer12" on the right side of the screen. When measuring the line button is selected. Measuring program and reference values are then selected automatically. Also the protocol header is automatically noted. When cable type is changed it is selected from the database via the line button. A trend curve per line can be displayed automatically.

### KSMLDB, Referenz und Meßwerte für KSM.

KSMLDB hat Felder für Referenzwerte der automatisch mit den Meßwerten verglichen wird. Abweichung wird berichtet als Protokoll oben. Letz gemessene Artikeln wird erinnert pro Produktionslinie, siehe „Maillefer12“ oben recht. Programm und Referenz werte werden dann automatisch gewählt. Auch den Protokoll Kopf wird automatisch eingefüllt. Eine neu Kabeltyp von der Datenbank wird mit den „N“ Taste gewählt. Ein Trend Kurve pro Produktion Linie kann automatisch gezeigt werden.

### ACM Measuring Technology AB

Drakvägen 8, SE-175 65 JÄRFÄLLA, Sweden. Tel +46 - 8 89 27 15, Fax +46 - 8 89 37 50  
e-mail ksm@acmab.com www.acmab.com

Measured values is automatically compared with the specification and if OK the screen turns green (red if NOTOK).

RG Roundcable global

	Measured	Deviation	Min	Max	Nom
Wall min	1.47 mm		1.4		
Wall ave.	1.59 mm		1.545	1.66	
Wall max	1.77 mm			1.79	
Concentricity	0.30				
Inn.D ave.	13.92 mm				13.4
Out.D min	17.16 mm		16.2		
Out.D ave.	17.18 mm				17.15
Out.D max	17.22 mm			18.5	
Colour	0 %				
Ovality	0.06			1.4	
Area Wall	79.8 mm <sup>2</sup>				
Area Overdim	2.2 mm <sup>2</sup>				
Resistance	20.543		19.6	20.87	
Meas.wt	30.543				
Length	5700				

